



FICHA TÉCNICA



IMPRESIÓN DIGITAL

PORTAFOLIO DE IMPRESIÓN DIGITAL

El portafolio reúne cinco plataformas con funciones distintas dentro de la cadena gráfica: impresión digital en pliego, impresión híbrida de etiquetas, embellecimiento digital, conversión modular y troquelado láser. Las capacidades se presentan conforme a las configuraciones descritas en los documentos fuente.

MAPA FUNCIONAL DEL PORTAFOLIO



RESUMEN COMPARATIVO

EQUIPO	FUNCIÓN PRINCIPAL	RENDIMIENTO MÁXIMO	RESOLUCIÓN / PRECISIÓN	FORMATO / SUSTRATO
Ricoh Pro Z75	Prensa digital B2 de pliego	4,500 B2/h hasta 310 gsm	1200 x 1200 dpi	Papel cubierto, no cubierto y tratado
Flora J-350 P8 6C + Flexo	Prensa híbrida para etiquetas	Hasta 60 m/min	600 x 600 a 1200 x 600 dpi	Papel, BOPP, PE, PET, PVC
Brotech IDM 330	Embellecimiento digital / cold foil	Hasta 25 m/min	720 x 720 dpi	Bobina de 165 a 340 mm
Brotech SDF Plus 370	Conversión y acabado modular	130 m/min rotativo; 70 m/min semi	Precisión de troquelado ±0.15 mm	Bobina hasta 400 mm
Golden Laser LC-350 (300W x2)	Troquelado y acabado digital láser	Hasta 80 m/min	Precisión de troquelado ±0.1 mm	Bobina hasta 370 mm



CRITERIOS DE SELECCIÓN TÉCNICA:

- La prensa Ricoh trabaja en pliego B2 y está orientada a producción a color con dúplex automático.
- La plataforma Flora trabaja en bobina y combina impresión digital UV con unidades flexográficas en la configuración descrita.
- Los sistemas Brotech y Golden Laser se concentran en embellecimiento, conversión, estampado y troquelado posterior a la impresión.



PRENSA DIGITAL DE PRODUCCIÓN EN FORMATO B2 RICOH PRO Z75

DESCRIPCIÓN GENERAL

Sistema de impresión digital de alimentación por pliego, diseñado para producción a color en formato B2. Utiliza tecnología piezoeléctrica DOD con cabezales Ricoh, tintas pigmentadas base agua y flujo de trabajo EFI Fiery.



FUNCIONES Y CAPACIDADES



Impresión máxima de
4,500 pliegos B2
por hora en 4/0
hasta 310 gsm.



Producción de hasta
3,000 pliegos B2
por hora en 4/0
hasta 400 gsm.



Manejo de papeles
cubiertos, no cubiertos y
tratados para inyección
de tinta.



Impresión dúplex automática,
alimentación multihojas y
apilado de alta capacidad.



Procesamiento de archivos
PDF, PDF/VT, PDF/X,
TIFF, JPEG, PS y PPML.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Formato de pliego	736 x 584 mm (B2)	Área máxima de impresión	721 x 569 mm
Gramaje cubierto	60 - 400 gsm	Gramaje no cubierto	80 - 400 gsm
Tecnología de impresión	Piezo DOD	Cabezales	Ricoh
Tintas	CMYK pigmentadas base agua	Resolución	1200 x 1200 dpi
Velocidad hasta 310 gsm	4,500 B2/h, 4/0	Velocidad hasta 400 gsm	3,000 B2/h, 4/0
Dúplex	Automático	RIP	EFI Fiery N500
Alimentación	Pila de 24.4 cm; 2 cajones, máximo 4	Apilado	Pila de 70 cm; máximo 2
Suministro eléctrico	220 V, 3 PH + N + PE, 60 Hz	Aire comprimido	100 psi (8 bar)
Dimensiones aproximadas	12,192 x 3,962 x 2,337 mm	Peso	13,500 kg

VENTAJAS OPERATIVAS

- Integra producción a color de formato B2 con resolución de 1200 x 1200 dpi.
- Amplía el rango de aplicaciones mediante manejo de gramajes de hasta 400 gsm.
- El dúplex automático y las capacidades de alimentación y apilado reducen la manipulación del pliego.

PRENSA HÍBRIDA PARA ETIQUETAS DE ALTA SEGURIDAD

Flora J-350 P8 6C + Flexo

DESCRIPCIÓN GENERAL

Plataforma de impresión en bobina que combina inyección piezoeléctrica UV con módulos flexográficos en la configuración descrita. Está orientada a etiquetas de seguridad y permite trabajar con papel, películas y sustratos sintéticos.



FUNCIONES Y CAPACIDADES



Impresión digital
con canales estándar
CMYK + blanco.



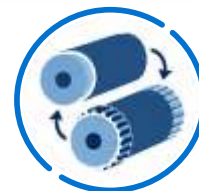
Dos canales adicionales
configurables para
naranja, violeta o barniz.



Velocidad de hasta
60 m/min a 600 x 600 dpi
y hasta 30 m/min a
1200 x 600 dpi.



Sistema de control de tensión,
guía electrónica de banda,
tratamiento corona y
limpieza de banda.



Configuración propuesta
con unidades flexográficas
rotativas y semi-rotativa.



RIP Onyx 22
y compatibilidad declarada
con RIP de terceros.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho máximo de bobina	370 mm	Ancho máximo de impresión	350 mm
Diámetro de desbobinado / rebobinado	1,000 mm	Sustratos	Papel, BOPP, PE, PET, PVC, entre otros
Tecnología	Inyección piezoeléctrica DOD	Tipo de tinta	UV de alta resistencia / High Chroma UV
Resolución mínima	600 x 600 dpi	Resolución máxima	1200 x 600 dpi
Velocidad a 600 x 600 dpi	Hasta 60 m/min	Velocidad a 1200 x 600 dpi	Hasta 30 m/min
Canales estándar	CMYK + W	Canales adicionales	2 canales: naranja, violeta o barniz
RIP	Onyx 22	Consumo eléctrico	55 kW
Suministro eléctrico	380 V, 3 PH + N + PE, 60 Hz	Aire comprimido	100 psi (8 bar)
Dimensiones	5,385 x 1,860 x 1,900 mm	Peso	4,500 kg

VENTAJAS OPERATIVAS

- Combina impresión digital UV con procesos flexográficos complementarios en una sola configuración.
- Permite trabajar con blanco y colores o barniz adicionales para ampliar la diferenciación visual.
- El rango de resolución permite equilibrar velocidad y nivel de detalle según el trabajo.



SISTEMA DE EMBELLECIMIENTO DIGITAL BROTECH IDM 330

DESCRIPCIÓN GENERAL

Sistema de embellecimiento digital en bobina con capacidad de aplicación de cold foil. La plataforma trabaja con un ancho máximo de impresión de 330 mm y ofrece una configuración estándar de una línea de foil, ampliable mediante líneas opcionales.



FUNCIONES Y CAPACIDADES



Procesamiento de bobinas con anchos de 165 a 340 mm.



Área de cold foil de 30 a 330 mm.



Resolución de 720 x 720 dpi.



Velocidad máxima declarada de 25 m/min.



Una línea de foil estándar y hasta cinco líneas opcionales.



Debobinador y bobinador para diámetros de hasta 650 mm



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho máximo de bobina	340 mm	Ancho mínimo de bobina	165 mm
Ancho máximo de impresión	330 mm	Ancho de cold foil	30 - 330 mm
Diámetro máximo de debobinador	650 mm	Diámetro máximo de rebobinador	650 mm
Líneas de foil estándar	1	Líneas de foil opcionales	5
Resolución	720 x 720 dpi	Velocidad máxima	25 m/min
Suministro eléctrico	380 V, 3 PH + N + PE	Aire comprimido	100 psi (8 bar)
Dimensiones	2,700 x 1,900 x 1,900 mm	Peso	2,000 kg

VENTAJAS OPERATIVAS

- Incorpora embellecimiento y aplicación de foil dentro de un flujo digital en bobina.
- La capacidad de líneas opcionales permite ampliar la configuración de foil según el proyecto.
- El ancho de trabajo de 330 mm es compatible con aplicaciones de etiquetas y materiales angostos.



SISTEMA MODULAR DE CONVERSIÓN Y ACABADO DE ETIQUETAS BROTECH SDF PLUS 370

DESCRIPCIÓN GENERAL

Plataforma de conversión en bobina para integrar procesos de troquelado, embosado, estampado, serigrafía, flexografía, laminación, cold foil, desbarbe, refilado y rebobinado. La configuración descrita combina unidades rotativas y semi-rotativas.



FUNCIONES Y CAPACIDADES



Troquelado rotativo de hasta 130 m/min y semi-rotativo de hasta 70 m/min.



Unidad de realzado y estampado en caliente con presión de embosado de 45 toneladas.



Unidad de serigrafía plana con secado UV.



Unidad flexográfica intercambiable rotativa / semi-rotativa.



Laminación, cold foil, desbarbe, refilado longitudinal y doble rebobinado.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho máximo de bobina	400 mm	Ancho máximo de troquelado	370 mm
Diámetro máximo de debobinador	800 mm	Rebobinadores superior / inferior	600 mm / 600 mm
Velocidad de troquelado rotativo	130 m/min	Velocidad de troquelado semi-rotativo	70 m/min
Repetición semi-rotativa	100 - 457 mm	Precisión de troquelado	±0.15 mm
Suministro eléctrico	380 V, 3 PH + N + PE	Aire comprimido	100 psi (8 bar)
Peso	8,000 kg	Ancho para embosado / estampado	165 - 330 mm
Espesor de sustrato	45 - 280 micras	Área de estampado	320 x 320 mm
Velocidad de estampado	250 golpes/min	Presión de embosado	45 T
Área de serigrafía	310 x 457 mm	Velocidad de serigrafía	120 golpes/min

VENTAJAS OPERATIVAS

- Concentra múltiples procesos de acabado y conversión en una plataforma modular.
- Permite alternar entre troquelado rotativo y semi-rotativo conforme al tipo de trabajo.
- Integra procesos especiales de estampado, embosado, serigrafía, flexografía y laminación.



SISTEMA DIGITAL DE TROQUELADO Y ACABADO LÁSER

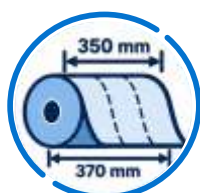
GOLDEN LASER LC-350 (300W X2)

DESCRIPCIÓN GENERAL

Sistema de acabado digital en bobina equipado con dos cabezales láser de CO₂ de 300 W. La configuración descrita integra alimentación y control de tensión, guía de banda, limpieza, laminación, extracción, desbarbe, escaneo de códigos de barras, refilado y doble rebobinado.



FUNCIONES Y CAPACIDADES



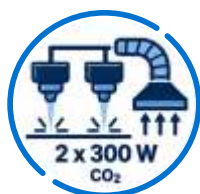
Ancho máximo de corte de 350 mm sobre bobina de hasta 370 mm.



Velocidad máxima declarada de troquelado de 80 m/min.



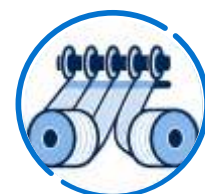
Precisión de troquelado de ± 0.1 mm.



Dos cabezales láser Luxinar Co₂ de 300 W con sistema de extracción.



Cambio de trabajos al vuelo mediante escaneo de códigos de barras.



Refilado longitudinal con cinco navajas y doble rebobinado.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho máximo de bobina	370 mm	Ancho máximo de corte	350 mm
Diámetro máximo de debobinador	600 mm	Diámetro máximo de doble rebobinador	600 mm
Potencia láser	2 x 300 W	Velocidad máxima	80 m/min
Precisión de troquelado	±0.1 mm	Archivos soportados	AL, BMP, PLT, DXF, DS
Suministro eléctrico	220 V, 3 PH + N + PE, 60 Hz	Aire comprimido	100 psi (8 bar)
Dimensiones aproximadas	3,800 x 2,300 x 2,000 mm	Peso	3,000 kg

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FIGURA	CÍRCULO	CÍRCULO	CÍRCULO	CUADRADO	CUADRADO	CUADRADO
Tamaño	Ø100	Ø50 x2	Ø50 x3	100	50 x2	50 x3
Papel (m/min)	50	40	16	33	46	20
Película (m/min)	80	76	31	60	66	30

VENTAJAS OPERATIVAS

- Combina troquelado láser con módulos de acabado y manejo de bobina en la configuración descrita.
- El escaneo de códigos de barras permite gestionar cambios de trabajo durante la producción.
- La precisión de ±0.1 mm y el doble cabezal de 300 W soportan aplicaciones de acabado digital de alta exigencia.